



FICHA TÉCNICA

1- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO QUÍMICO Y DE LA EMPRESA	
Identificación del producto químico	TH - 73™
Usos recomendados	Colector para plantas concentradoras
Nombre del Proveedor/Fabricante	FLOTAMIN S.A.
Dirección del Proveedor/Fabricante	Isidora Goyenechea 3162 Of. 901 Las Condes - Santiago
Número de teléfono del Proveedor	(56) 2 2270 6400
Número de teléfono de emergencia en Chile	CITUC Emergencias Toxicológicas: (56) 2 2635 3800 Emergencias Químicas : (56) 2 2247 3600
Dirección electrónica del proveedor	German.rodriguez@flotamin.com salvador.avendano@flotamin.com https://www.flotamin.com
2- CARACTERÍSTICAS	
Orígen	Colector a base de tiocompuestos aminados.
Alcance	Selectivo respecto a la pirita
Estado Físico	Líquido
Condiciones de efectividad	- pH > 9,5 - Condiciones normales de Presión y Temperatura.
Aplicación	Flotación de minerales
Formato de entrega de producto	Estanque IBC 1000 (L) Capacidad rebalse: 1050 (L)

Dimensiones: 1000x1200x1150 (mm)					
3- RESULTADOS VERIFICADOS					
MINERA LA PATAGUA					
Mena Mineral	Mineral de cobre presente como Calcopirita (CuFeS_2), Bornita (Cu_5FeS_4)				
Contaminantes (Ganga)	Pirita (FeS_2), Carbón Bituminoso, Matriz Calcita				
pH	10				
F80	149 μm				
Pruebas	Parámetros	Ley Cabeza (%)		Ley Cu Concentrado (%)	Recuperación Cu (%)
		Cu	Fe		
Standard		1.6 - 1.8	4.5 - 5.0	22.20	88.05
TH - 73		1.6 - 1.8	4.5 - 5.0	24.50	88.35
MINERA EL TOQUI					
Mena Mineral	Mineral de Zinc presente como Esfalerita (ZnS), Marcasita (FeS_2)				
Contaminantes (Ganga)	Pirita (FeS_2), Calcopirita (CuFeS_2), Pirrotina (FeS), Matriz Silicosa				
pH	9.5				
F80	105 μm				
Pruebas	Parámetros	Ley Cabeza (%)		Ley Zn Concentrado (%)	Recuperación Zn (%)
		Zn	Fe		
Standard		5.5	12	49	85.4
TH - 73		5.5	12	50.5	91.7