



FICHA TÉCNICA

1- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO QUÍMICO Y DE LA EMPRESA	
Identificación del producto químico	MR - 9900™
Usos recomendados	Colector para plantas concentradoras
Nombre del Proveedor/Fabricante	FLOTAMIN S.A.
Dirección del Proveedor/Fabricante	Isidora Goyenechea 3162 Of. 901 Las Condes - Santiago
Número de teléfono del Proveedor	(56) 2 2270 6400
Número de teléfono de emergencia en Chile	CITUC Emergencias Toxicológicas: (56) 2 2635 3800 Emergencias Químicas : (56) 2 2247 3600
Dirección electrónica del proveedor	German.rodriguez@flotamin.com salvador.avendano@flotamin.com https://www.flotamin.com
2- CARACTERÍSTICAS	
Orígen	Elaborado a base de Carboxilatos.
Atributos	<ul style="list-style-type: none"> - Disminución de Consumo de Colectores. - Disminución de Consumo de Espumantes. - Concentrados más limpios (mejora ley). - Mejora en la recuperación de los minerales de interés debido a mejor acción de los depresores, colectores y espumantes utilizados.
Estado Físico	Líquido, Suspensión polimérica

Condiciones de efectividad	- pH > 7 - Condiciones normales de Presión y Temperatura.
Aplicación	Proceso de Flotación de minerales sulfurados
Formato de entrega de producto	Estanque IBC 1000 (L). Dimensiones: 1000x1200x1150 (mm).
	Tambor Cilíndrico 200 (L). Dimensiones: 980xø590 (mm).

3- RESULTADOS VERIFICADOS

Mena Mineral	Mineral de Calcopirita (CuFeS_2) y Molibdenita (MoS_2).	
pH	Básico, > 7	
Granulometría	100% - #150 mallas (100 μm)	
Flotación diferencial Cu / Moly		
Parámetro	Aumento en ley de Mo (%)	Disminución en Ley de Cu (%)
Concentrado de Molibdeno (Primario)	[3 – 7] ↑	[15 – 20] ↓
Concentrado de Molibdeno (Final)	≈ 4 ↑	-
Flotación de Cobre		
Etapa flotación primaria	Permite aumentar el Cp de pulpa por su acción dipersante.	
Etapa de Limpieza	Aumento en la ley debido a la depresión de insolubles.	